



Wir präsentieren uns

Bucher Hydraulics AG in Neuheim

Wichtiger Arbeitgeber in der Region

Der Standort Neuheim

Ein wichtiger Teilbereich

Die Bucher Hydraulics AG in Neuheim ist eine rechtlich selbständige Tochtergesellschaft der börsenkotierten Schweizer Unternehmung „Bucher Industries AG“ und ist in deren Division „Bucher Hydraulics“ eingebettet. Bucher Hydraulics ist international führend in der Entwicklung und Produktion von kundenspezifischen Systemlösungen in der Mobil- und Industriehydraulik. Das breite Angebot umfasst Pumpen, Motoren, Ventile, Hydroaggregate, Elektronik, Zylinder, Aufzugsantriebe und Steuerungen mit der dazugehörigen Elektronik. Mit Produktionsstätten und Verkaufszentren in Europa, Indien, China, Brasilien und den USA gewährleistet Bucher Hydraulics weltweit die Nähe zu seinen Kunden.

Der Standort Neuheim als Kompetenz- und Vertriebszentrum mit einer Produktionsfläche von 6 350 m² beschäftigt mehr als 180 Mitarbeiter und bietet unseren Jugendlichen über 20 Ausbildungsplätze in technischen und kaufmännischen Berufen.

Mit hohem technischem Fachwissen begleiten unsere Mitarbeiter die Projekte unserer Kunden vom Start bis zum serienreifen Produkt. So bieten wir wertvolle Unterstützung von der Planung bis zur Produktion zukunftsorientierter, qualitativ hochwertiger und technisch anspruchsvoller Maschinen. Dank dem Einsatz und der hohen Motivation aller Mitarbeiter konnte sich die Firma zur heutigen Größe entwickeln.

Entwicklung und Produktion

Die Entwicklungen neuer Produkte und kundenspezifischer Systemlösungen sind auf die Anforderungen unserer Kunden fokussiert und dank neuester 3D-CAD und Simulations-Software sehr effizient. Durch optimierte Auslegung von Gesamtsystemen bieten wir kompakte und wirtschaftliche Hydrauliklösungen an, die gleichzeitig die Leistung der Anwendung steigern.

Ausbildung unserer Jugendlichen

Um auch in Zukunft auf sehr gut ausgebildete Mitarbeiter bauen zu können, legen wir großen Wert auf die Ausbildung unserer jungen Mitarbeiter. Am Standort Neuheim bilden wir unseren Nachwuchs in den Lehrberufen Konstrukteur, Polymechaniker, Produktionsmechaniker, Elektroniker, Logistiker, Kaufmann/Kauffrau selber aus.

Kompetenzzentren Bucher Hydraulics

Neuheim, Schweiz
Frutigen, Schweiz
Klettgau, Deutschland
Erding, Deutschland
Remscheid, Deutschland
Reggio Emilia, Italien
Grand Rapids, USA
Elgin, USA
Wuxi, China
Delhi, Indien

Mitarbeiter: ca. 2 830

Lehrstellen Neuheim

Konstrukteur/in
Polymechaniker/in
Produktionsmechaniker/in
Elektroniker/in
Logistiker/in
Kaufmann/Kauffrau



Innovativ und leistungsstark

Unsere Kernkompetenzen

Mit unserer hohen technischen Kompetenz begleiten wir Projekte von der Idee bis zum serienreifen Produkt. Unser Ziel ist es, unseren Kunden optimale und wirtschaftliche Lösungen anzubieten, welche einerseits die gestellten Bedürfnisse vollumfänglich abdecken und andererseits für beide Seiten eine Win-win-Situation generieren.

Stationäre Systeme

Die zuverlässigen und technologisch fortschrittlichen hydraulischen Aufzugskomponenten finden Anwendung in Personen- und Warenaufzügen bis 25 m Förderhöhe und bis 40 t Nutzlast. Sie zeichnen sich durch geringe Installations- und Wartungskosten und erstklassige Fahreigenschaften aus.

Unsere hydraulischen Antriebssysteme für Hochspannungsschalter sichern den unterbruchsfreien Betrieb und die Unterhaltsarbeiten für Wartung und Service der Hochspannungsleitungen.

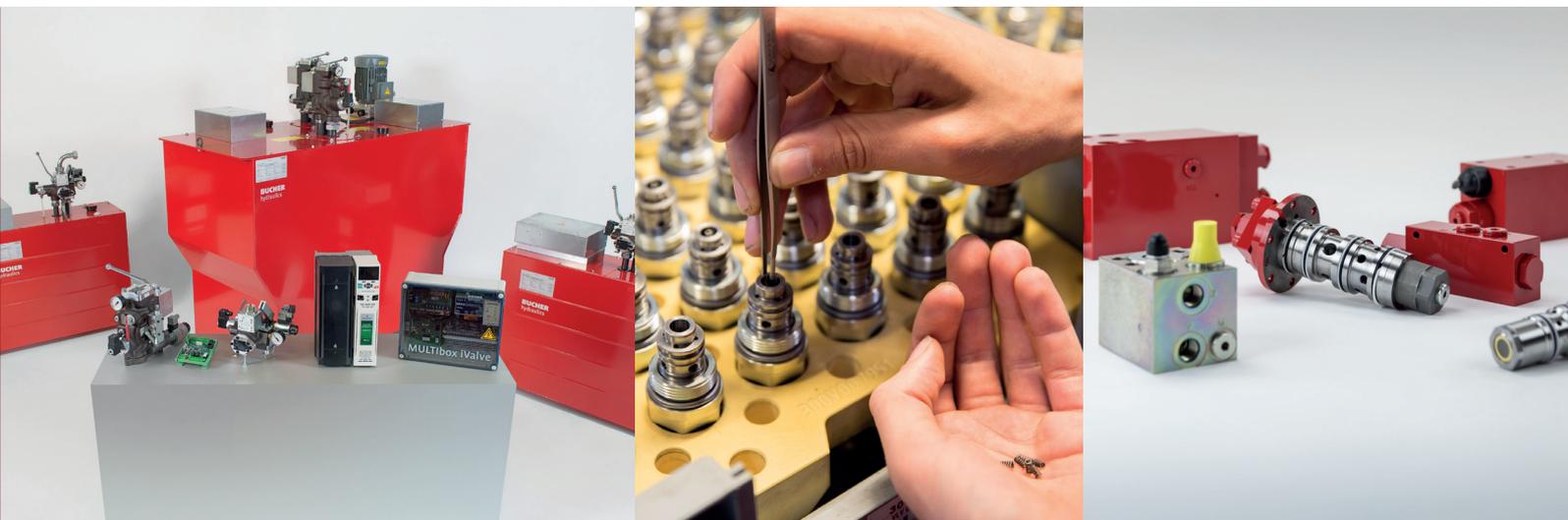
Unsere Systemlösungen für die Industriehydraulik werden optimal auf die jeweiligen Anwendungen abgestimmt. Kunden aus den Bereichen der Werkzeug-, Blechbearbeitungs-, Prüf- und Kunststoffspritzmaschinen sowie Energietechnik erhalten so innovative Hydrauliklösungen mit einem hohen Anspruch an Effizienz, Qualität und Sicherheit.

Kundenspezifische Ventile

Mit hoher Fachkompetenz unterstützen wir unsere Kunden beim Einsatz von Sicherheitsventilen in der Mobil- wie auch in der Industriehydraulik. Die kundenspezifischen Lösungen werden unter Berücksichtigung des vorliegenden Gesamtsystems ideal umgesetzt.

Folgende Ziele stehen im Vordergrund:

- Erfüllung der Sicherheitsanforderungen
- Anwendungsoptimierte Produkte und Lösungen
- Konstant hohes Qualitätsniveau
- Hohe Liefertreue und Servicestandards
- Ideales Kosten-Nutzen-Verhältnis



Unterwegs im internationalen Markt

Unsere Kunden

Anwendungen

Unsere Kunden stammen aus den Branchen Aufzug, Industrie, Baumaschinen, Landtechnik, Kommunaltechnik sowie der Energie- und Fördertechnik. Darunter fallen die meisten namhaften Kran- und Baggerhersteller sowie Liftbauer und Hersteller von Hochspannungsschaltern. Die Wahrscheinlichkeit unseren Komponenten zu begegnen ist groß, wo immer

- sich ein Kran oder ein Bagger auf einer Baustelle bewegt,
- Waren oder Personen in einem Hydraulikaufzug befördert,
- höchste Spannungen geschaltet werden.

So werden z.B. Sicherheitsventile (Rohrbruchsicherungen, Senkbremsventile sowie Schnellschaltventile für Höchstspannungsleitungen) und die komplette Aufzugshydraulik durch Bucher Hydraulics entwickelt und hergestellt. Daher ist auch verständlich, dass nur ein kleiner Teil unserer Produkte in der Schweiz verkauft werden. Der Großteil unserer Produkte gelangt in den internationalen Markt.

Weltweiter Vertrieb

Für den weltweiten Vertrieb der gesamten Produktpalette von Bucher Hydraulics sind unsere Vertriebszentren und Vertriebspartner zuständig. Derzeit gewährleisten 20 eigene Vertriebszentren und rund 200 Vertriebspartner weltweit die Nähe von Bucher Hydraulics zu seinen Kunden.

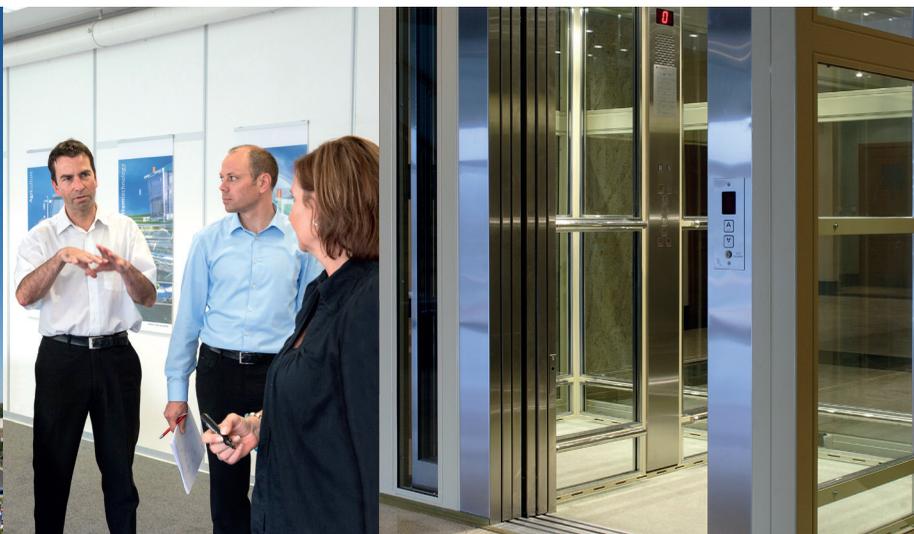
Durch intensive Kundenkontakte und gute Kenntnisse der individuellen Kundenanwendungen werden erfolgversprechende Lösungen entworfen und gemeinsam mit unseren Kunden und Lieferanten umgesetzt.

Unsere Verantwortung

Qualität und Umwelt ISO 9001 / 14001

Die Stärken eines Unternehmens zeigen sich dort, wo es nicht nur um den bloßen Verkaufserfolg geht. Bucher Hydraulics setzt Maßstäbe in Technologie, Qualität, Fertigung, Liefertreue, Kundennähe und Service und bekennt sich zu einer umweltbewussten Produktion und verpflichtet sich die Normrichtlinien zu erfüllen.

Das bedeutet unter anderem die Reduzierung des Verbrauchs von Rohstoffen, Betriebsstoffen, Wasser, dem effizienten Energieeinsatz, dem umweltbewussten Umgang mit Gefahrstoffen und die Verringerung von Emissionen und Abfall.



Weltweit tätiger Technologiekonzern

Bucher Struktur

Bucher Industries

Der weltweit tätige Technologiekonzern Bucher Industries umfasst vier spezialisierte Divisionen mit führenden Marktstellungen in industriell verwandten Gebieten des Maschinen- und Fahrzeugbaus, sowie einen Bereich mit unabhängigen Einzelgeschäften.

Der Ursprung

Über 200 Jahre ist es her, seit Heinrich Bucher-Weiss 1807 den Betrieb einer Schmiede im Weiler Murzeln in Niederweningen übernahm und damit den Grundstein des Unternehmens Bucher legte. Im Laufe seiner über 200-jährigen Geschichte entwickelte sich Bucher zu einem Weltkonzern im Maschinen- und Fahrzeugbau.

Die Gegenwart

Heute ist Bucher Industries ein weltweit tätiger Technologiekonzern des modernen Maschinen- und Fahrzeugbaus mit Produktionsstätten auf fünf Kontinenten. Der Hauptsitz befindet sich in der Schweiz und der Konzern ist an der Schweizer Börse kotiert.

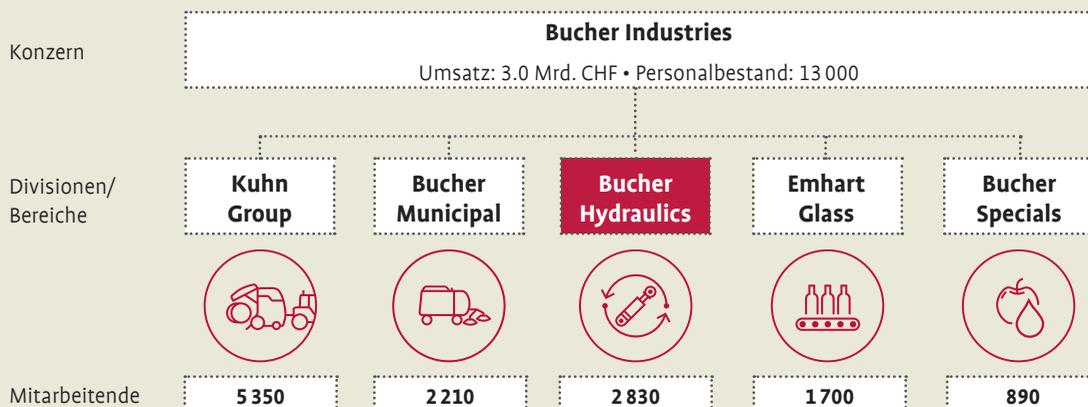
Kuhn Group ist ein weltweit führender Anbieter von Landmaschinen für die Bodenbearbeitung, Sätechnik, Düngung, Pflanzenschutz, Landschaftspflege, Futterernte und Fütterungstechnik.

Bucher Municipal ist ein weltweit führender Anbieter von Kommunalfahrzeugen für Reinigungs- und Räumarbeiten im Bereich öffentlicher und privater Verkehrsflächen.

Bucher Hydraulics ist ein international führender Hersteller moderner Hydrauliksysteme, die weltweit in verschiedensten Anwendungen zum Einsatz kommen. Die Systeme erfüllen die hohen Ansprüche an Technik, Sicherheit und Qualität.

Emhart Glass ist Weltmarktführer für hochentwickelte Technologien zur Herstellung und Prüfung von Glasbehältern. Das Angebot umfasst Glasformungs- und Inspektionsmaschinen, Anlagen, Komponenten und Ersatzteile sowie Beratung und Service für die Glasbehälterindustrie.

Bucher Specials umfasst Anlagen für die Weinproduktion (Bucher Vaslin), Anlagen und Technologien zur Herstellung von Fruchtsaft, Instantprodukten und Bier sowie zur Entwässerung von Klärschlämmen (Bucher Unipektin), das Schweizer Handelsgeschäft mit Traktoren und spezialisierten Landmaschinen (Bucher Landtechnik) sowie Steuerungslösungen für die Automatisierungstechnik (Jetter).



Smart Solutions. Superior Support.®

Bucher Hydraulics AG

Industriestrasse 15
CH-6345 Neuheim
Tel. + 41 41 757 03 33
info.ch@bucherhydraulics.com

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.bucherhydraulics.com